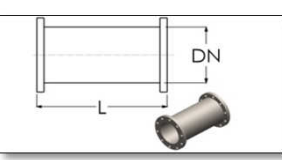
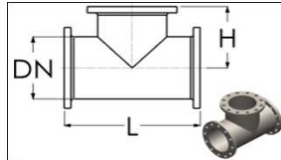
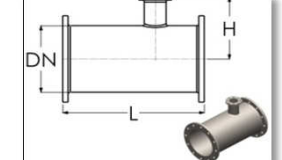
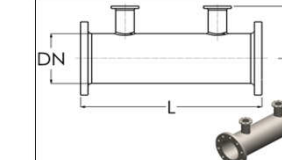
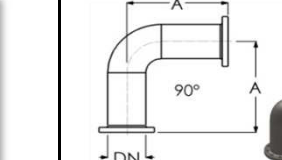
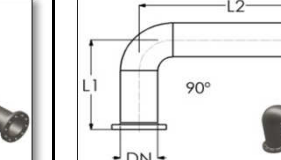


DIÂMETRO NOMINAL (DN)	DIMENSÕES EM (mm)									DIÂMETRO NOMINAL (DN)			
	RETO	CONEXÃO		RETO COM RAMAL		RETO COM 2 OU MAIS RAMAIS		CURVA PRONTA 90°	CURVA 90°				
													
L	L	H	L	H	L	H	A	L1	L2				
1/2"	300	300	300	300	300	300	-	-	-	1/2"			
3/4"	300	300	300	300	300	300	-	-	-	3/4"			
1"	1500	1500	1000	1500	1000	1500	1000	1000	1000	1500	1"		
1 1/2"	1500	1500		1500		3000		3000	3000	1000	1000	3000	1 1/2"
2"	3000	3000		3000		6000		6000	6000	1500	2000	4000	2"
3"	3000	3000		6000		7500		7500	7500	2000	2000	4000	3"
4"	6000	6000		7500		7500		7500	7500	2000	2000	4000	4"
5"	6000	6000		7500		7500		7500	7500	2000	2000	4000	5"
6"	6000	6000		7500		7500		7500	7500	2000	2000	4000	6"
8"	12000	7500		7500		7500		7500	7500	2000	2000	4000	8"
10"	12000	7500		7500		7500		7500	7500	2000	2000	4000	10"
12"	12000	7500		7500		7500		7500	7500	2000	2000	4000	12"
14"	12000	7500	7500	7500	7500	7500	2000	2000	4000	14"			
16"	12000	7500	7500	7500	7500	7500	2000	2000	4000	16"			
18"	12000	7500	7500	7500	7500	7500	2000	2000	4000	18"			
20"	12000	7500	7500	7500	7500	7500	2000	2000	4000	20"			
22"	12000	7500	7500	7500	7500	7500	2000	2000	4000	22"			
24"	12000	7500	7500	7500	7500	7500	2000	2000	4000	24"			
26"	SOB CONSULTA									26"			
28"										28"			
30"										30"			
32"										32"			
34"										34"			
36"										36"			
38"										38"			
40"										40"			

PARA REALIZAR O REVESTIMENTO INTERNO EM SPOOLS É NECESSÁRIO ATENDER AS SEGUINTE ESPECIFICAÇÕES:

- A PEÇA DEVE ESTAR ISENTA DE REBARBAS E IMPERFEIÇÕES PROVENIENTES DO PROCESSO DE SOLDA CONFORME NORMA NACE RP0178-2003;
- CANTOS VIVOS DEVEM SER ARREDONDADOS COM RAIO MÍNIMO DE 3mm;
- O PESO MÁXIMO DE CADA SPOOL NÃO DEVE ULTRAPASSAR 2000 Kg;
- OS DIÂMETROS DOS RAMAIS DEVEM ESTAR ENTRE 3/4" E 22" PARA REVESTIMENTO, PROJETOS COM DIMENSÕES DIFERENTES DO ESPECIFICADO SOB CONSULTA;

NOTA: CASOS ESPECIAIS NÃO RELACIONADOS COM AS GEOMETRIAS DESCRITAS ACIMA, FAVOR ENTRAR EM CONTATO COM A METALCOATING PARA ESTUDO.